

POLITICA PER LA QUALITA', LA SICUREZZA, L'AMBIENTE, L'ENERGIA E LA ESCO

La Renzi Alberto S.r.l. si è impegnata a definire un Sistema di Gestione Integrato appropriato in materia di QUALITA' secondo i criteri della Norma **UNI EN ISO 9001:2015**, in materia SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO secondo i criteri della norma **UNI ISO 45001:2018**, ad operare rispettando i requisiti di TUTELA AMBIENTALE secondo i criteri della Norma **UNI EN ISO 14001:2015**, ad operare con RISPARMIO ENERGETICO secondo i criteri della Norma **UNI CEI EN ISO 50001:2018**, ad operare come ESCo secondo i criteri della norma **UNI CEI 11352:2014** che costituiscono una parte importante del nostro vivere civile.

Questo garantisce che ogni lavoratore sia cosciente e consapevole dell'importanza della conformità alla Politica, alle procedure di Qualità, di Sicurezza, dell'Ambiente e dell'Energia, con riferimento ai principi della Qualità, della prevenzione per la salute e sicurezza dei lavoratori, della tutela ambientale, del risparmio energetico e del miglioramento continuo.

La Renzi Alberto S.r.l. intende perseguire gli obiettivi di implementazione di tale politica come parte integrante della propria attività e come scelta strategica, mettendo a disposizione adeguate risorse organizzative, tecnologiche e finanziarie e perseguendo in tutte le attività i seguenti obiettivi generali:

- realizzare un Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente, l'Energia e la Sicurezza e Salute sul Lavoro conforme alle disposizioni vigenti e cogenti, basato su procedure e istruzioni finalizzate al corretto espletamento dei compiti e monitorato attraverso un'attenta valutazione dei rischi per la Sicurezza dei lavoratori e l'ambiente;
- rispettare di tutte le prescrizioni di legge applicabili alle attività aziendali, nonché gli impegni liberamente assunti nell'ambito delle associazioni imprenditoriali alle quali aderisce o aderirà in futuro;
- ridurre i rischi sia a livello di Sicurezza che di Ambiente ed Energia, migliorare la loro prevenzione, attiva e passiva (elevati standard di sicurezza nei luoghi di lavoro);
- ridurre e, ove possibile, eliminare gli eventuali infortuni e malattie professionali derivanti dalle attività lavorative;
- contenere e/o abbattere il rumore prodotto dai propri impianti, limitando al massimo l'esposizione dei lavoratori e l'immissione di rumore nell'ambiente esterno;
- definire e pianificare opportuni obiettivi per la Qualità, la Sicurezza, l'Ambiente e l'Energia, effettuando loro monitoraggio e verifica periodica;
- coinvolgere tutta la struttura aziendale secondo le proprie attribuzioni e competenze per il raggiungimento degli obiettivi di Qualità, di Sicurezza, di Ambiente e di Energia individuati;
- informare, formare ed addestrare adeguatamente i lavoratori per lo svolgimento dei loro compiti, con specifico riferimento alla mansione svolta, ponendo particolare attenzione agli aspetti di Qualità, di Sicurezza, di Ambiente e di Energia, assicurando che il personale sia sensibilizzato negli impegni delle normative di riferimento sopra citate, sia coinvolto nel perseguirli, sia istruito e formato ad adottare i comportamenti coerenti con tali impegni;
- consultare periodicamente i lavoratori mediante le funzioni preposte;

- mantenere un dialogo improntato alla collaborazione con la collettività, gli enti locali, le autorità di controllo e con qualunque altra parte interessata, al fine di rendere chiaro e trasparente il percorso aziendale in materia di Sicurezza, di Ambiente e di Energia;
- assicurare l'adozione di corretti comportamenti da parte dei fornitori e delle imprese che lavorano per conto dell'organizzazione, in linea con le prassi e le procedure di sicurezza, ambientali ed energetiche dell'organizzazione e nell'ottica di un miglioramento continuo di entrambi, fornendogli chiare informazioni;
- prevenire l'inquinamento, il rischio di eventi accidentali e favorire la gestione razionale e sostenibile delle risorse naturali e l'energia, valorizzandone l'impiego e riducendo gli sprechi;
- operare riducendo la produzione di rifiuti, favorendone una gestione secondo una scala di priorità che privilegi, ove possibile, il riutilizzo, il riciclo e il recupero di materia prima provvedendo allo smaltimento di rifiuti in conformità alla normativa europea;
- ricorrere, ogni qualvolta possibile, a criteri ambientali nella scelta degli imballaggi e dei materiali di consumo;
- valutare in anticipo i nuovi processi, tecnologie, attività e servizi al fine di identificarne correttamente gli aspetti e gli effetti di Sicurezza, di Ambiente e di Energia, assicurandone il controllo, anche ai fini del miglioramento delle prestazioni dei Sistemi prima citati;
- assicurare il coinvolgimento del management nella politica e negli obiettivi di Qualità, di Sicurezza, Ambientali ed Energetici aziendali;
- adottare le migliori tecniche e procedure di prevenzione e controllo delle emergenze sia a livello di Sicurezza che di Ambiente ed Energia;
- introdurre appropriate metodologie di controllo e di audit della gestione dei Sistemi Qualità, Sicurezza, Ambiente ed Energia;
- sottoporre a periodico riesame la politica e l'applicazione del Sistema Integrato Qualità, Sicurezza, Ambiente ed Energia per valutarne la correttezza e l'efficacia, nell'ottica del miglioramento continuo.

La divulgazione della Politica Aziendale, nonché degli obiettivi, avviene all'interno attraverso la distribuzione del presente documento e della documentazione del Sistema di Gestione Integrato Aziendale pertinente; all'esterno attraverso la citazione sul sito internet delle varie certificazioni (con link ai certificati come file PDF) e della Politica Integrata (con link alla stessa come file PDF)

Tronzano Vercellese, 26 / 01 / 2020

RENZI ALBERTO SRL
Via Roma, 11
13049 TRONZANO V. (Vercelli)
C.F. e P. IVA 02498370028